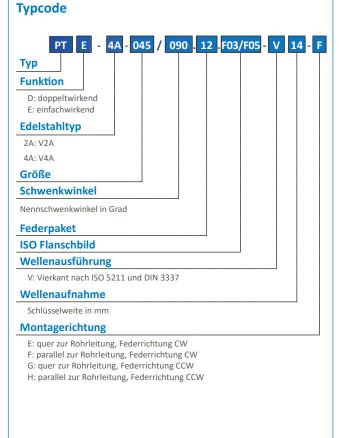
PT...-045

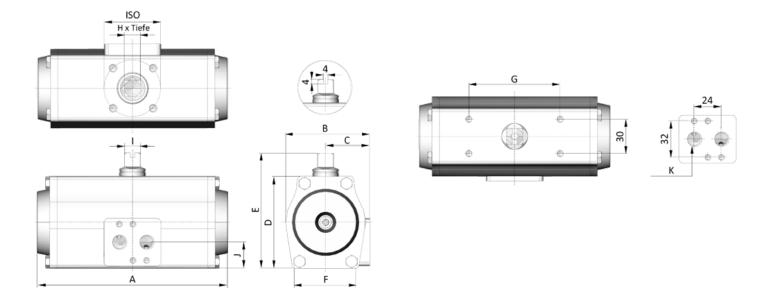


Konstruktionsprinzip	Pneumatischer Doppelkolbe in Zahnstange/Ritzel-Bauwe selbstzentrierenden Antrieb	ise mit				
Funktion	Pneumatisch doppelt- und e	infachwirkend				
Werkstoffe	Edelstahl V2A oder V4A					
	Standard	-20°C+80°C				
Temperaturbereich	Tieftemperaturvariante	-40°C+80°C				
	Hochtemperaturvariante	-10°C+150°C				
ATEX-Kennung		IC T6T3 Gb IIC 170°C Db				
Steuerdruck	28 bar					
Druckmedium	trockene, gefilterte Luft ode hinsichtlich Rest-Öl, -Staub u nach DIN ISO 8573-1 Klasse Partikelgrösse 30µm, Taupur unter der Umgebungstempe	und Wassergehalt 4, maximale nkt mindestens 10°C				
Einbaulage	Beliebig					
Nennschwenkwinkel	90° Einstellbare Schaltstellung +, (optional 100% Hubbegrenz)					
	Schnittstelle Antrieb/Signalgerät	VDI/VDE 3845 bzw. NAMUR				
Standards	Schnittstelle Antrieb/Druckluft- versorgung	VDI/VDE 3845 bzw. NAMUR				
	Schnittstelle Antrieb/Armatur	ISO 5211 und DIN 3337				





Maße



Maßtabelle

Α	В	С	D	E	F	G	ISO	Н	1	J	К
148	70	41	65	95	48	80	F03 + F05	14x14	16	23	G1/4"

Gewichte & Volumen

Gewicht (kg)	doppeltwirkend	2,5	Volumen (I)	doppeltwirkend	0,2
Gewicht (kg)	einfachwirkend	2,7	volumen (i) -	einfachwirkend	0,1

Drehmomente doppeltwirkend

Versorgungsdruck in bar (g)	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Drehmoment in Nm	6,0	7,6	9,1	10,6	12,1	13,6	15,1	16,6	18,1	19,6	21,1	22,7	24,2

Drehmomente einfachwirkend

				Versorgungsdruck in bar (g)																	
Drehmoment Federhub in Nm			3		3,5		4		4,5		5		5,5		6		7		1	8	
Federsa	tz	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
	5	4,6	2,9	6,0	4,3																
	6	5,5	3,5	5,4	3,3	6,9	4,8														
	7	6,5	4,1	4,8	2,3	6,3	3,8	7,8	5,3												
Dreh-	8	7,4	4,6	4,2	1,3	5,7	2,8	7,2	4,3	8,7	5,8	10,2	7,3								
moment in Nm	9	8,3	5,2			5,1	1,9	6,6	3,4	8,1	4,9	9,6	6,4	11,1	7,9	12,6	9,4				
	10	9,2	5,8					6,0	2,4	7,5	3,9	9,0	5,4	10,5	6,9	12,0	8,4	15,0	11,4	18,1	14,5
	11	10,1	6,4							6,9	2,9	8,4	4,4	9,9	5,9	11,4	7,4	14,4	10,4	17,5	13,5
	12	11,1	7,0									7,8	3,5	9,3	5,0	10,8	6,5	13,8	9,5	16,9	12,6